



AGIP SIGMA TRUCKSINT TFE

Agip SIGMA TRUCKSINT TFE è un olio multigrado sintetico S.H.P.D. (Super High Performance Diesel), adatto alla lubrificazione di motori sovralimentati operanti in condizioni d' esercizio estremamente severe, con caratteristiche di massimo risparmio di carburante ("fuel saving").

Il prodotto è raccomandato specificamente per la lubrificazione di motori diesel sovralimentati operanti in condizioni d' esercizio severo e su lunghe percorrenze. Consente l' allungamento dell' intervallo di cambio olio fino ai massimi intervalli previsti dai costruttori.

E' idoneo inoltre alla lubrificazione di motori diesel aspirati, montati su veicoli per il trasporto urbano o su veicoli commerciali leggeri operanti in condizioni di traffico intenso su percorrenze brevi e con soste frequenti.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP SIGMA TRUCKSINT TFE

Gradazione SAE		5W-30
Viscosità a 100 °C	mm ² /s	12
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	75
Viscosità a -30 °C	mPa.s	6300
Indice di viscosità	-	156
Punto di infiammabilità V.A.	°C	220
Punto di scorrimento	°C	-40
Massa volumica a 15 °C	kg/l	0,855

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Il prodotto garantisce un'eccellente resistenza all'ossidazione anche in esercizio prolungato a temperature elevate.
- Le basi di qualità superiore impiegate e la speciale tecnologia d'additivazione garantiscono una costanza di prestazioni anche con intervalli di cambio prolungati. La tecnologia formulativa e la gradazione SAE adottata consentono risparmi di combustibile superiori al 3%.
- AGIP SIGMA TRUCKSINT TFE mantiene una viscosità ad alta temperatura sufficiente a garantire un'efficace lubrificazione a caldo, mentre è sufficientemente fluido da consentire l'avviamento anche in condizioni critiche di bassa temperatura.
- Le caratteristiche disperdenti-detergenti ed il potere neutralizzante nei confronti dei prodotti acidi della combustione, garantiscono un' eccezionale pulizia del pistone e la dispersione dei prodotti solidi di combustione o di degradazione evitandone la precipitazione e la conseguente formazione di depositi.
- Le sue caratteristiche antiossidanti, antiruggine ed antiusura sono idonee ad un esercizio severo e garantiscono un intervallo di cambio prolungato. L' ossidazione è inibita efficacemente, assicurando la costanza della viscosità nel tempo di vita utile. Le superfici metalliche sono efficacemente protette dall' usura e dalla corrosione assicurando e mantenendo nel tempo la massima efficienza del motore

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

AGIP SIGMA TRUCKSINT TFE è ufficialmente approvato o risponde alle seguenti specifiche di enti e costruttori:

- ACEA E4
- API CF
- MAN M 3277
- MERCEDES BENZ 228.5
- VOLVO VDS2
- MTU typ 3